

LIME ROTATIVE

VELOCITÀ DI TAGLIO

ROTARY FILES - LIMES ROTATIVES - ROTIERFEILEN

ALUMA / 1 ALLUMINIO ALUMA / 1 ALUMINIUM

ALUMA CON SPOGLIA

Particolarmente adatto per lavorazioni su alluminio, plastica, gomma dura e per altri materiali non ferrosi.

Specially suited for working on aluminium, plastic, hard rubber.

Il est particulièrement indiqué pour usiner aluminium, plastique, caoutchou dur.

Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium, Plastik, Hartgummi.

2 GROSSO 2 LARGE - 2 GROS - 2 DICK



Vene consigliato per materiali come bronzo, ottone, stagno, rame e altri facili da asportare.

Specially suited for working materials like bronze, brass, tin, cooper and others easy to cut.

Il est conseillé pour les matériaux tels que le bronze, le laiton, l'étain, le cuivre et d'autres faciles à fraiser.

Empfohlen für Materialien, wie Bronze, Messing, Zinn, Kupfer und andere, leicht abschleifbare Materialien.

3 MEDIO 3 MEDIUM - 3 MOYEN - 3 MITTEL



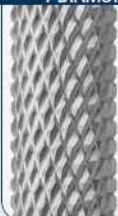
Taglio standard. Adatto per acciai temprati ad alta resistenza. Assicura un'ottima finitura superficiale.

Standard toothing giving a good finishing for hardened high strength steel.

Il convient pour aciers trempé à haute résistance. Donne un bon finissage.

Standardverzahnung geeignet für widerstandsfähigen, gehärtete Stahlsorten.

4 DIAMANTE 4 DIAMOND - 4 DIAMANT - 4 DIAMANT



Consigliato su materiali particolarmente tenaci tipo inox e su cordoni di saldatura.

Diamond cut specially suited for tough materials such stainless steel and weld seams.

Pour matériaux particulièrement tenaces tels que l'acier inox et cordons de soudures.

Diamantverzahnung für besonders harte Materialien, Typ InoX- Stahl und Schweißnähte.

5 FINE 5 FINE - 5 FIN - 5 FEIN



Particolarmente adatto per acciai temprati, per ottenere finiture elevate.

Specially suited for hardened steels, to get high level finishes.

Il est particulièrement indiqué pour les aciers trempé, pour obtenir des finitions d'un haut niveau.

Besonders geeignet für gehärtete Stahlsorten zur Erzielung von hochqualitativen Oberflächen.

6 INCROCIATO 6 CROSSED - 6 CROISÉ - 6 GEKREUZT



Consigliato per la lavorazione di ghisa, di tutti i materiali metallici e materiali resistenti alla corrosione. Elimina le vibrazioni.

Recommended for working cast iron, all metallic materials and materials resistant to the corrosion. It eliminates the vibrations.

Il est conseillé pour usiner fonte et tous les matériaux métalliques et les matériaux résistant à la corrosion.

Empfohlen für die Bearbeitung Gusseisen aller Metallsorten und von korrosionsfesten Materialien.

CR ROMPIRUCIOLO CR CHIPBREAKING LIP - CR BRISE-COPEAUX - CR SPANRASPEL



Adatto per la lavorazione di materiale con formazione di trucioli. Eseguita sui tagli 2 e 3. Chip-breaker cutting recommended for working materials that form chips. Usable on cut types 2 and 3.

Taille brise-copeaux il est conseillé pour usiner les matériaux avec formation de copeaux. Exécutable sur coupes 2 et 3. Spanbrechverzahnung empfohlen zur Bearbeitung von Materialien mit Spänebildung. Ausführbar bei den Schnitten 2 und 3.

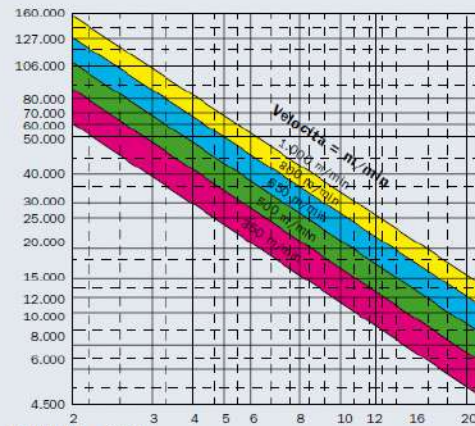
Prezzi per altre lavorazioni PRICES FOR OTHER WORK - PRIX POUR AUTRES USINAGES - PREISE FÜR WEITERE BEARBEITUNGEN

Riaffilatura di tutti gli utensili a catalogo: 50% del nuovo.
Resharpener of all tools in the catalogue: 50% of new.
Réaffûtage de tous les outils dans le catalogue : 50% du neuf.
Zweitschiff aller im Katalog angeführten Werkzeuge: 50% des Neupreises.

Rompitruciolo: + 5% - Elica Sinistra : + 25%
Chipbreaking lip: + 5% - Left screw : + 25%
Brise-copeaux + 5% - Hélice Gauche : + 25%
Spanraspel: + 5% - Linke Schraube : + 25%

CUTTING SPEED TABLE
TABLEAU VITESSE DE COUPE
TABELLE GESCHWINDIGKEIT DES SCHNITTES

GIRI/MIN - TURNS/MIN



Ø FRESA - Ø MILL

$$n = \frac{Vc \times 1.000}{3,14 \times \text{Ø fresa}}$$

$$Vf = fz \times Z \times n$$

$$Vc = \frac{3,14 \times \text{Ø fresa} \times n}{1.000}$$

$$fz = \frac{Vf}{Z \times n}$$

MATERIALI - MATERIALS	TIPO DI TAGLIO - TYPE OF CUT					
	1	2	3-5	4	6	CR
Acciaio - Steel				*	*	*
Acciaio al carbonio - Carbon-steel				*	*	*
Acciaii legati - Alloyed steels				*	*	*
Acciaio inox - Stainless steel				*	*	*
Alluminio - Aluminium	*					
Bronzo, ottone - Bronze, Brass						
Materiali plastici con fibre di carbonio Plastic materials with carbon fibres	*					
Ghisa - Cast Iron			*	*	*	*
Materie plastiche - Plastic materials	*					
Gomma dura - Hard rubber	*	*				
Cordoni di saldatura - Welding seals			*	*	*	*
Titanio - Titanium				*	*	*
Zinco - Zinc	*	*				

Z = Numero di taglianti
Vc = Velocità di taglio (m/min)
Vf = Velocità di avanzamento (mm/min)
n = velocità di rotazione (giri/min)
fz = avanzamento per dente (mm)

Z = Number of cutting edges
Vc = Speed of cutting (m/min)
Vf = Feeding speed (mm/min)
n = Rotational speed (turns/min)
fz = feed per tooth (mm)

TIPO DI TAGLIO TYPE OF CUT	V= m/min
ALUMA	800 1000
ALLUMINIO	650 800
GROSSO	500 650
MEDIO	500 650
DIAMANTE	500 650
INCROCIATO	500 650
FINE	350 500
CR	350 500